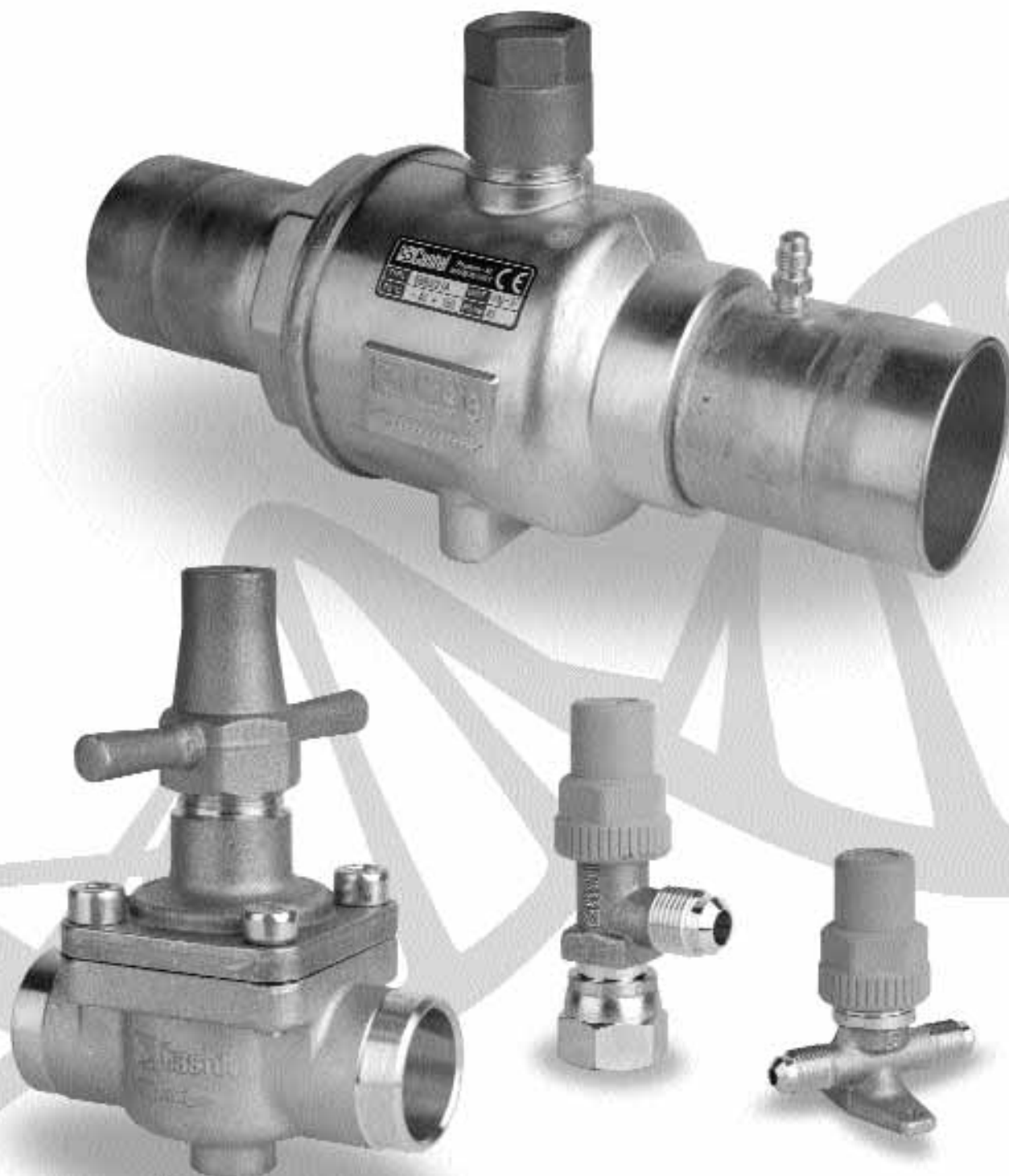


Rubinetti per impianti frigoriferi



 **Castel[®]**

RUBINETTI PER SISTEMI FRIGORIFERI ERMETICI

IMPIEGO

I rubinetti, illustrati in questo capitolo, sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 1, Punto 2.1.4 della Direttiva 97/23/CE e sono oggetto dell'Articolo 3, Punto 1.3 della medesima Direttiva.

Essi sono stati progettati per essere installati su impianti di refrigerazione commerciale e condizionamento dell'aria civile ed industriale che impieghino fluidi refrigeranti appartenenti al Gruppo II (così come definito nell'Articolo 9, Punto 2.2 della Direttiva 97/23/CE, con riferimento alla Direttiva 67/548/CEE).

COSTRUZIONE

I rubinetti ermetici si suddividono in due categorie:

- rubinetti di esclusione a due vie tipo 6010/2 e 6012/22;

- rubinetti a tre vie; due principali più una terza di carica tipo:

- 6065 con via di carica destra;
- 6075 con via di carica sinistra.

N.B.: La terza via deve essere dotata di un meccanismo (ad esempio tipo 8394/A o altri simili) da ordinare separatamente.

Le parti principali dei rubinetti ermetici sono realizzate con i seguenti materiali:

- ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW 617N per il corpo;
- acciaio, con opportuna protezione superficiale, o ottone per l'asta di manovra;
- gomma cloroprene (CR) e fibre aramidiche per le guarnizioni del premistoppa;
- PBT rinforzato vetro per il cappello di protezione dell'asta di manovra.

TABELLA 1: Caratteristiche generali

Nr. Catalogo	Attacchi					Fattore Kv [m³/h]	TS [°C]		PS [bar]	Categoria di rischio secondo PED
	SAE Flare			ODS (4)			min.	max.		
	(1)	(2)	(3)	Ø [in.]	Ø [mm]					
6010/2	-	1/4"	1/4"	-	-	0,27	-40	+130	45	Art. 3.3
6012/22		1/4"	-	1/4"						
6020/222	1/4"	1/4"	1/4"	-	-	0,39	-40	+110	45	Art. 3.3
6020/233		3/8"	3/8"							
6020/244		1/2"	1/2"							
6020/255		5/8"	5/8"							
6065/22M6		1/4"	-							
6065/23M10	3/8"	-	10	1,38						
6075/22M6	1/4"	-	6	0,46						
6075/23M8	3/8"	-	8	1,29						
6075/23M10	3/8"	-	10	1,38						
6075/24M12	1/2"	-	12	2,55						
6075/25M16	5/8"	-	16	3,40						

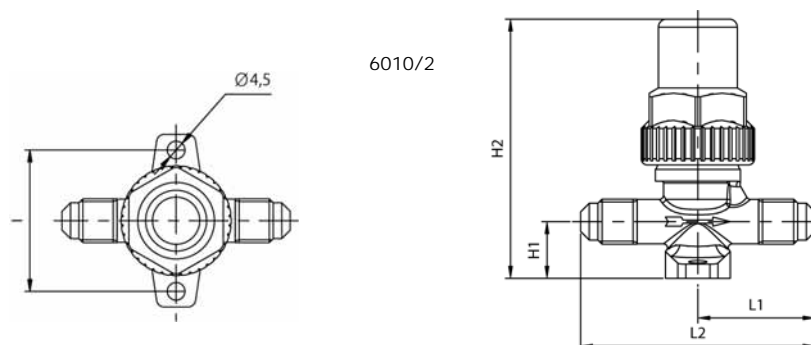
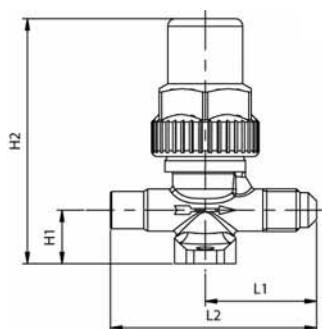
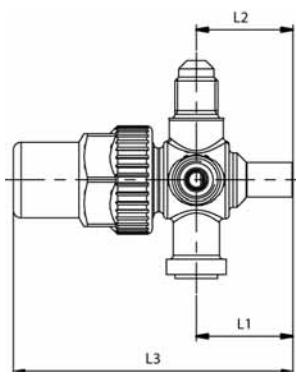
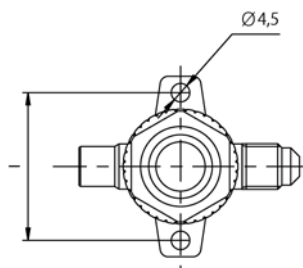


TABELLA 2: Dimensioni e pesi

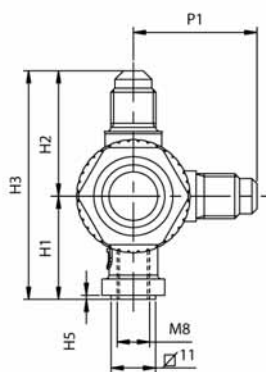
Nr. Catalogo	Dimensioni [mm]										Peso [g]
	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	I	L ₁	L ₂	L ₃	P ₁	
6010/2	14	66	-	-		36	-	58			160
6012/22							29	55,5			145
6020/222	25	51	61	115	-		62	-	-	-	360
6020/233							67				370
6020/244							77				520
6020/255	26,5	52	68,5	127			79				530
6065/22M6	25,5	31	56,5	-	1	-	25	25	72	30,5	205
6065/23M10		33	58,5								200
6075/22M6		31	56,5								205
6075/23M8		33	58,5								210
6075/23M10	29,5	38,5	68						84	32	220
6075/24M12											310
6075/25M16											39,5



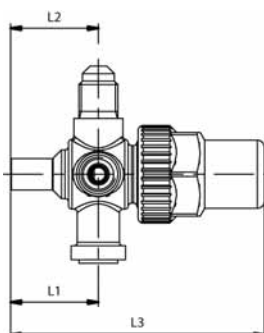
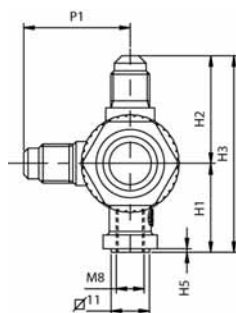
6012/22



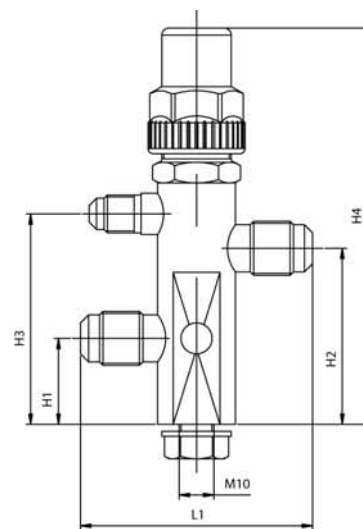
6065



6075



6020



RUBINETTI PER SERBATOIO

IMPIEGO

I rubinetti, illustrati in questo capitolo, sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 1, Punto 2.1.4 della Direttiva 97/23/CE e sono oggetto dell'Articolo 3, Punto 1.3 della medesima Direttiva.

Essi sono stati progettati per essere installati su impianti di refrigerazione commerciale e condizionamento dell'aria civile ed industriale che impieghino fluidi refrigeranti appartenenti al Gruppo II (così come definito nell'Articolo 9, Punto 2.2 della Direttiva 97/23/CE, con riferimento alla Direttiva 67/548/CEE).

COSTRUZIONE

I rubinetti per serbatoio si suddividono in tre categorie:

- rubinetti a due vie con attacchi a 90° tipo 6110, 6120;
- rubinetti a tre vie; due principali a 90° più una terza di carica, tipo 6132 sui quali la via di carica si esclude con la retrochiusura dell'asta;
- rubinetti a due vie con attacchi a 120° tipo 6140.

Le parti principali dei rubinetti per serbatoio sono realizzate con i seguenti materiali:

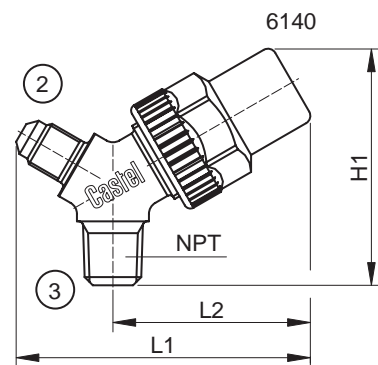
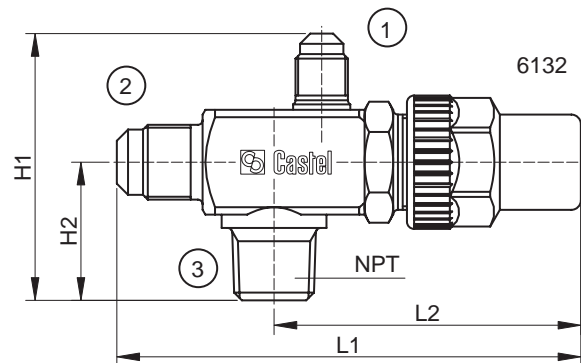
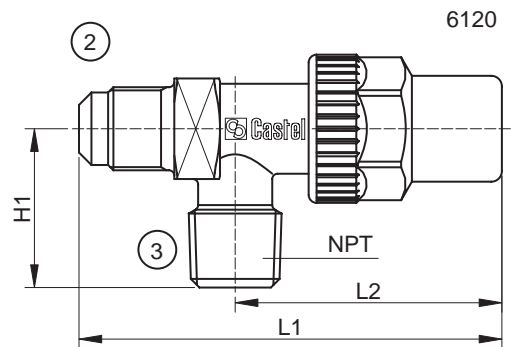
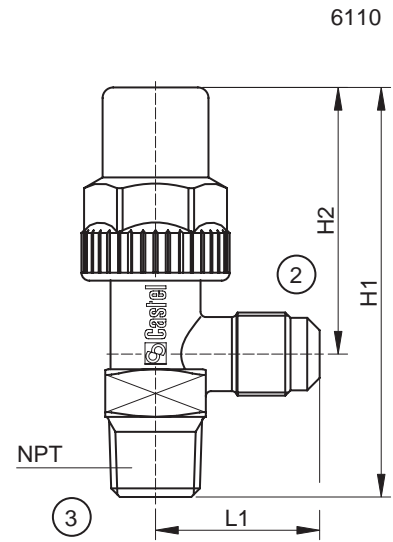
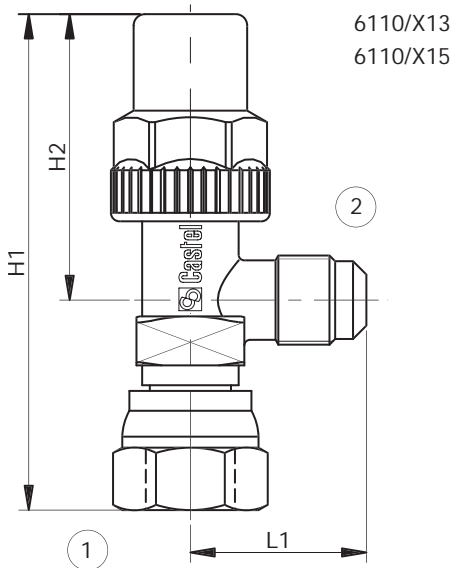
- ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW 617N per il corpo;
- acciaio, con opportuna protezione superficiale, per l'asta di manovra;
- gomma cloroprene (CR) e fibre aramidiche per le guarnizioni del premistoppa;
- PBT rinforzato vetro per il cappello di protezione dell'asta di manovra.

TABELLA 1: Caratteristiche generali

Nr. Catalogo	Attacchi			Fattore Kv [m³/h]	TS [°C]		PS [bar]	Categoria di rischio secondo PED	
	SAE Flare		NPT		min.	max.			
	(1)	(2)	(3)						
6110/21	-	1/4"	1/8"	0,44	-60	+130	45	Art. 3.3	
6110/22		1/4"	1/4"						
6110/X15		1/4" f	1/4"						-
6110/23	-	1/4"	3/8"	0,45					
6110/32		3/8"	1/4"						
6110/33		3/8"	3/8"						
6110/X13	3/8" f	3/8"	-	1,35					
6110/43	-	1/2"	3/8"						2,40
6110/44		1/2"	1/2"						3,40
6110/54		5/8"	1/2"						
6110/66		3/4"	3/4"	6,00					
6120/22		-	1/4"	1/4"					0,44
6120/23			1/4"	3/8"					0,45
6120/33			3/8"	3/8"					1,35
6120/43			1/2"	3/8"					2,40
6120/44			1/2"	1/2"					3,40
6120/54			5/8"	1/2"					
6120/66	3/4"		3/4"	6,00					
6132/22	1/4"		1/4"	1/4"					0,45
6132/33		3/8"	3/8"	1,20					
6132/44		1/2"	1/2"	2,20					
6132/54		5/8"	1/2"	3,85					
6140/22	-	1/4"	1/4"	0,36	+130				
6140/23		1/4"	3/8"						

TABELLA 2: Dimensioni e pesi

Nr. Catalogo	Dimensioni [mm]				Peso [g]
	H ₁	H ₂	L ₁	L ₂	
6110/21	70,5	48	27,5	-	100
6110/22	72				110
6110/X15	83				130
6110/23	77	50	29	-	135
6110/32			31		130
6110/33			140		
6110/X13	87	55,5	34,5	-	175
6110/43	88				220
6110/44	92				235
6110/54	128	88	42,5	-	245
6110/66	128	88	42,5	-	675
6120/22	27,5	-	72	48	110
6120/23	30		77	50	130
6120/33			80	140	
6120/43		93	225		
6120/44	33	-	94	55,5	305
6120/54			94	245	
6120/66	40	-	130	88	670
6132/22	56	29	94	64	240
6132/33			97		250
6132/44			112		375
6132/54	63,5	36	115	75	365
6140/22	57	-	69	46	115
6140/23					125



RUBINETTI PER CONDIZIONATORI SPLIT

IMPIEGO

I rubinetti, illustrati in questo capitolo, sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 1, Punto 2.1.4 della Direttiva 97/23/CE e sono oggetto dell'Articolo 3, Punto 1.3 della medesima Direttiva.

Essi sono stati progettati per essere installati su condizionatori tipo split che impieghino fluidi refrigeranti appartenenti al Gruppo II (così come definito nell'Articolo 9, Punto 2.2 della Direttiva 97/23/CE, con riferimento alla Direttiva 67/548/CEE).

Le parti principali dei rubinetti split sono realizzate con i seguenti materiali:

- ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW 617N per il corpo;
- ottone EN 12164 – CW 614N per l'asta di manovra e il cappellotto di protezione;
- gomma cloroprene (CR) per le guarnizioni di tenuta verso l'esterno per le serie 6165 e 6175;
- gomma cloroprene (CR) e fibre aramidiche per le guarnizioni del premistoppa, limitatamente alla serie 6170.

COSTRUZIONE

I rubinetti split sono di minimo ingombro e hanno una flangetta di fissaggio dimensionata secondo criteri già presenti sul mercato.

I rubinetti tipo 6170 e 6175 devono essere completati con i seguenti componenti da ordinare separatamente:

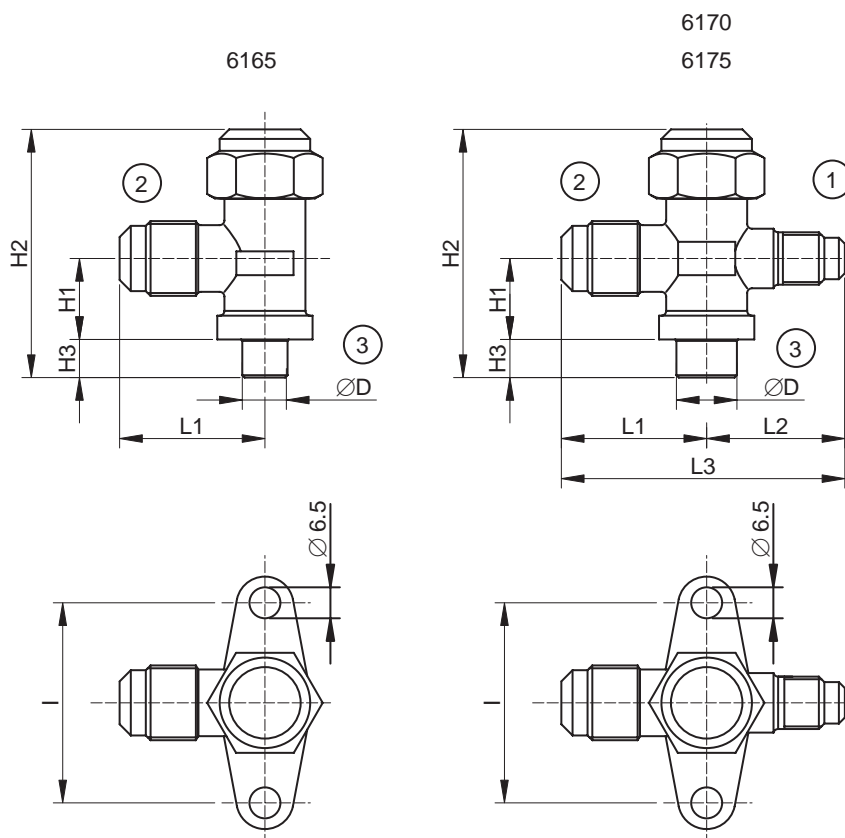
- meccanismo codice 8394/A o in alternativa meccanismo codice 8394/B;
- cappuccio con guarnizione codice 8392/A.

TABELLA 1: Caratteristiche generali

Nr. Catalogo	N° vie	Attacchi				Fattore Kv [m³/h]	TS [°C]		PS [bar]	Categoria di rischio secondo PED
		SAE Flare		ODS (3)			min.	max.		
		(1)	(2)	Ø [in.]	Ø [mm]					
6165/22	2	-	1/4"	1/4"	-	0,68	-20	+110	45	Art. 3.3
6165/33			3/8"	3/8"		1,70				
6175/33	3	1/4"	3/8"	3/8"	16	1,70				
6175/44			1/2"	1/2"		3,40				
6175/55			5/8"	5/8"		4,60				
6170/66			3/4"	3/4"		9,00				
6170/77			7/8"	7/8"		10,80				

TABELLA 2: Dimensioni e pesi

Nr. Catalogo	Dimensioni [mm]								Peso [g]
	H ₁	H ₂	H ₃	∅ D	L ₁	L ₂	L ₃	I	
6165/22	17	52	8	9,5	29	-	-	38	113
6165/33				12,7	30,5				29
6175/33				15,9	36	31	67		225
6175/44	20	65	12	19	47	36	83	50	235
6175/55				22,2					655
6170/66	28,5	104	12	28,6	47	36	83	50	670
6170/77				28,6					670



RUBINETTI A MEMBRANA

IMPIEGO

I rubinetti, illustrati in questo capitolo, sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 1, Punto 2.1.4 della Direttiva 97/23/CE e sono oggetto dell'Articolo 3, Punto 1.3 della medesima Direttiva.

Essi sono stati progettati per essere installati su impianti di refrigerazione commerciale e condizionamento dell'aria civile ed industriale che impieghino fluidi refrigeranti appartenenti al Gruppo II (così come definito nell'Articolo 9, Punto 2.2 della Direttiva 97/23/CE, con riferimento alla Direttiva 67/548/CEE).

COSTRUZIONE

I rubinetti a membrana sono senza premistoppa. La tenuta verso l'esterno è realizzata per mezzo di sottili dischi metallici (membrane) che isolano ermeticamente la zona a contatto con il fluido dalla zona dall'asta di manovra.

Le parti principali dei rubinetti a membrana sono realizzate con i seguenti materiali:

- ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW 617N per il corpo;
- ottone EN 12164 – CW 614N per l'asta di manovra;
- acciaio armonico per la molla;
- nylon per le guarnizioni di tenuta della sede.

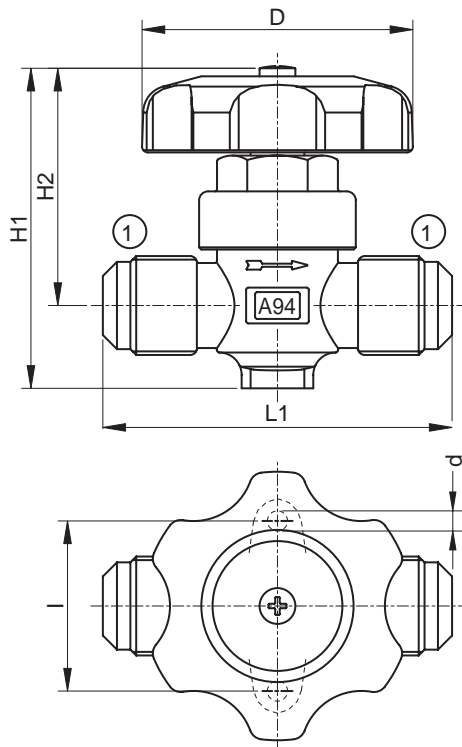
TABELLA 1: Caratteristiche generali

Nr. Catalogo	Attacchi		Fattore Kv [m³/h]	TS [°C]		PS [bar]	Categoria di rischio secondo PED	
	SAE Flare (1)	ODS (2)		min.	max.			
		Ø [in.]						Ø [mm]
6210/2	1/4"	-	0,28	-35	+90	28	Art. 3.3	
6210/3	3/8"		1,00					
6210/4	1/2"		1,30					
6210/5	5/8"		1,80					
6210/6	3/4"		3,65					
6220/2	1/4"		0,28					
6220/3	3/8"	1,00						
6220/4	1/2"	1,30						
6220/5	5/8"	16	1,80					
6220/6	3/4"	-	3,65					
6220/7	7/8"							

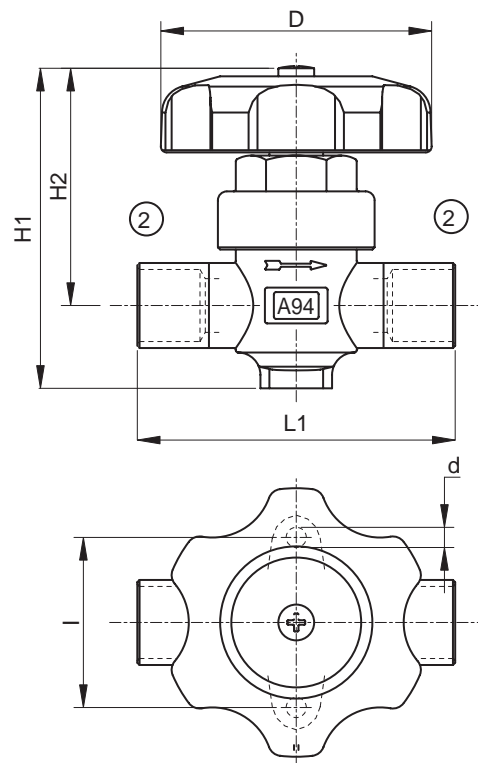
TABELLA 2: Dimensioni e pesi

Nr. Catalogo	Dimensioni [mm]						Peso [g]
	H ₁	H ₂	L ₁	d	l	D	
6210/2	68	53,5	58	4,5	36	52	200
6210/3	72		74		38		325
6210/4			78		340		
6210/5	86	62,5	98	6,2	50	60	655
6220/2	68	53,5	53	4,5	36	52	195
6220/3	72		61		38		300
6220/4			70		305		
6220/5			71		580		
6220/6	86	62,5	92	6,2	50	60	645
6220/7			94				

6210



6220



RUBINETTI ROTALOCK

IMPIEGO

I rubinetti, illustrati in questo capitolo, sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 1, Punto 2.1.4 della Direttiva 97/23/CE e sono oggetto dell'Articolo 3, Punto 1.3 della medesima Direttiva.

Essi sono stati progettati per essere installati su impianti di refrigerazione commerciale e condizionamento dell'aria civile ed industriale che impieghino fluidi refrigeranti appartenenti al Gruppo II (così come definito nell'Articolo 9, Punto 2.2 della Direttiva 97/23/CE, con riferimento alla Direttiva 67/548/CEE).

COSTRUZIONE

I rubinetti a girello (rotalock), montati con i raccordi 7910 e le guarnizioni 7990, garantiscono un rapido montaggio ed una sicura tenuta.

Possono essere montati in qualsiasi direzione prima del serraggio in coppia della ghiera. Inoltre hanno un attacco di carica che può essere escluso con la retrochiusura dell'asta. I raccordi 7910 e le guarnizioni 7990 devono essere ordinate separatamente.

Le parti principali dei rubinetti rotalock e dei loro accessori sono realizzate con i seguenti materiali:

- ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW 617N per il corpo;
- acciaio, con opportuna protezione superficiale, per l'asta di manovra e la ghiera;
- gomma cloroprene (CR) e fibre aramidiche per le guarnizioni del premistoppa;
- PBT rinforzato vetro per il cappello di protezione dell'asta di manovra;
- barra d'acciaio EN 10277-3 11S Mn Pb 37 + C per i raccordi 7910;
- P.T.F.E. per le guarnizioni 7990.

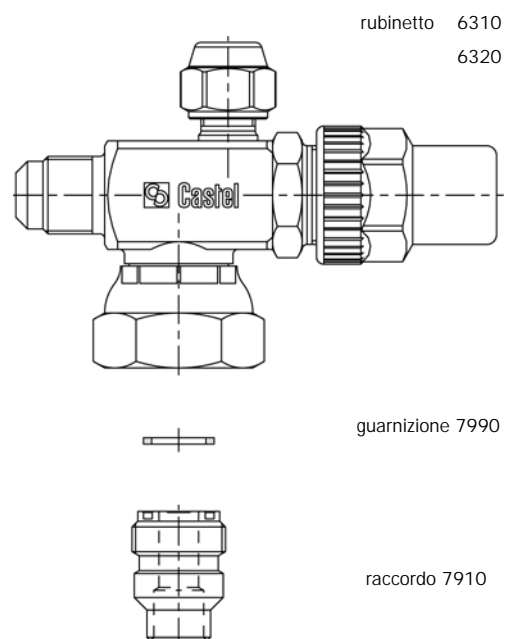


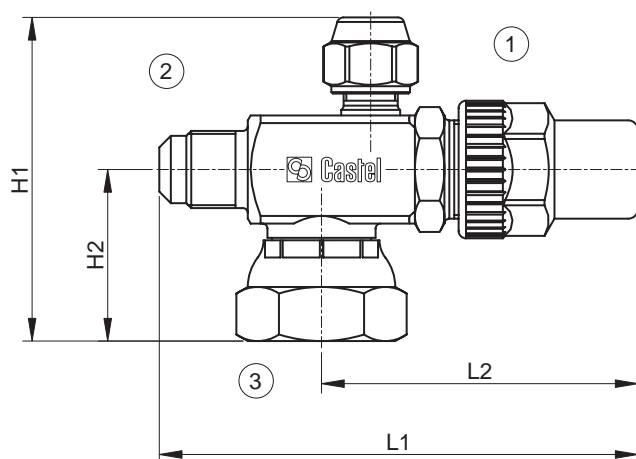
TABELLA 1: Caratteristiche generali

Nr. Catalogo	Attacchi			Fattore Kv [m³/h]	TS [°C]		PS [bar]	Categoria di rischio secondo PED
	SAE Flare		Girello		min.	max.		
	(1)	(2)	(3)					
6310/2	1/4"	1/4"	3/4" UNF	0,46	-60	+110	45	Art. 3.3
6310/3		3/8"		1,35				
6310/4		1/2"						
6320/3		3/8"	1" UNS	1,40				
6320/4		1/2"		3,10				
6320/5		5/8"		3,4				
6320/6	3/4"							

TABELLA 2: Dimensioni e pesi

Nr. Catalogo	Dimensioni [mm]				Peso [g]
	H ₁	H ₂	L ₁	L ₂	
6310/2	68,5	33,5	94	64	290
6310/3			97		300
6310/4					330
6320/3	69,5	34,5	114,5	77,5	400
6320/4	72	36,5			415
6320/5					425
6320/6			117,5		

6310
6320



RUBINETTI A CAPPELLOTTO

IMPIEGO

I rubinetti, illustrati in questo capitolo, sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 1, Punto 2.1.4 della Direttiva 97/23/CE e sono oggetto dell'Articolo 3, Punto 1.3 della medesima Direttiva.

Essi sono stati progettati per essere installati su impianti di refrigerazione commerciale e condizionamento dell'aria civile ed industriale che impieghino fluidi refrigeranti appartenenti al Gruppo II (così come definito nell'Articolo 9, Punto 2.2 della Direttiva 97/23/CE, con riferimento alla Direttiva 67/548/CEE).

INSTALLAZIONE

La brasatura dei rubinetti a cappello con attacchi a saldare, tipo 6420, va eseguita accuratamente con una lega a basso punto di fusione. È necessario smontare il supporto asta, completo di premistoppa, prima di procedere alla brasatura del corpo. Occorre prestare attenzione a non dirigere la fiamma verso il corpo che, se danneggiato, potrebbe compromettere il buon funzionamento del rubinetto stesso.

COSTRUZIONE

Le parti principali dei rubinetti a cappello sono realizzate con i seguenti materiali:

- ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW 617N per il corpo;
- acciaio, con opportuna protezione superficiale, per l'asta di manovra.;
- gomma cloroprene (CR) e fibre aramidiche per le guarnizioni del premistoppa;
- PBT rinforzato vetro per il cappello di protezione dell'asta di manovra.

TABELLA 1: Caratteristiche generali

Nr. Catalogo	Attacchi				Fattore Kv [m ³ /h]	TS [°C]		PS [bar]	Categoria di rischio secondo PED
	SAE Flare		ODS (3)			min.	max.		
	(1)	(2)	Ø [in.]	Ø [mm]					
6410/2	1/4"	-	-	-	0,40	-60	+110	45	Art. 3.3
6410/3	3/8"				1,00				
6410/4	1/2"				1,45				
6410/	5/8"				1,70				
6410/6	3/4"				3,50				
6420/2					1/4"				
6420/3		3/8"	1,00						
6420/M10			10	1,45					
6420/M12			12	1,70					
6420/4			1/2"	3,50					
6420/5			5/8"	18					
6420/M18				22					
6420/6			3/4"						
6420/M22									
6420/7			7/8"						
6460/22A	1/4"	1/4"	-	-	0,35				

E Materiale in esaurimento

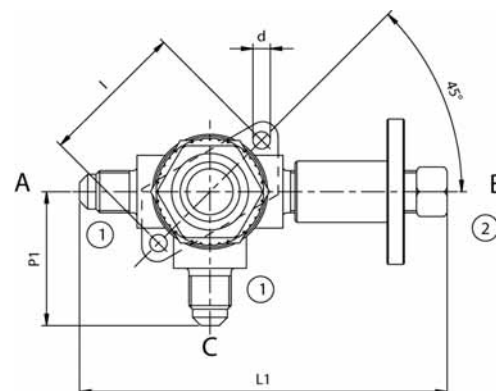
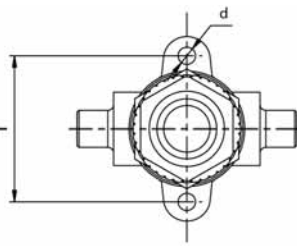
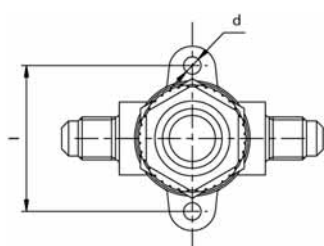
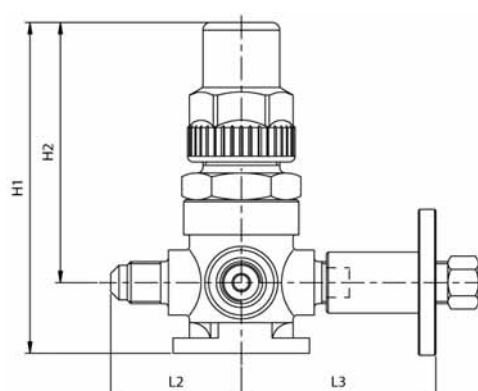
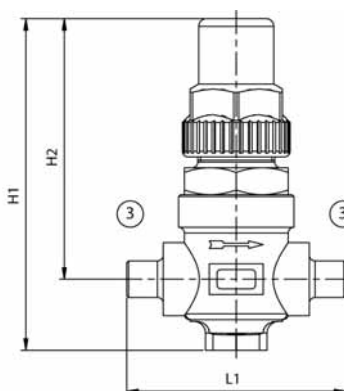
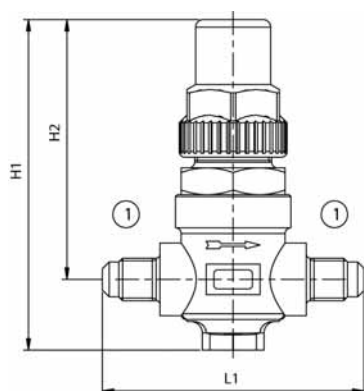
TABELLA 2: Dimensioni e pesi

Nr. Catalogo	Dimensioni [mm]								Peso [g]
	H ₁	H ₂	L ₁	L ₂	L ₃	P ₁	d	l	
6410/2	85,5	67	68				4,5	38	305
6410/3			74						325
6410/4			78						330
6410/5			98						695
6420/2	85,5	67	57	-	-	-	4,5	38	300
6420/3			61						305
6420/M10			70						
6420/M12			71						
6420/4			92						
6420/5			113						89,5
6420/M18	94	690							
6420/6	94	690							
6420/M22	94	690							
6420/7	94	690							
6460/22A	85,5	67	97	34	51	35	4,5	38	395

6410

6420

6460/22A



N.B. Quando il rubinetto 6460/22A è chiuso, sono in comunicazione le vie A-B ed è esclusa la via C; a rubinetto aperto tutte le vie sono in comunicazione.

RUBINETTI A GLOBO

IMPIEGO

I rubinetti, illustrati in questo capitolo, sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 1, Punto 2.1.4 della Direttiva 97/23/CE e sono oggetto dell'Articolo 3, Punto 1.3 della medesima Direttiva.

Essi sono stati progettati per essere installati su impianti di refrigerazione commerciale e condizionamento dell'aria civile ed industriale che impieghino fluidi refrigeranti appartenenti al Gruppo II (così come definito nell'Articolo 9, Punto 2.2 della Direttiva 97/23/CE, con riferimento alla Direttiva 67/548/CEE).

COSTRUZIONE

I rubinetti a globo si suddividono in due categorie:

- rubinetti con attacchi in linea, a saldare, tipo 6512;
- rubinetti con attacchi a 90°, a saldare, tipo 6532.

Le parti principali dei rubinetti a globo sono realizzate con i seguenti materiali:

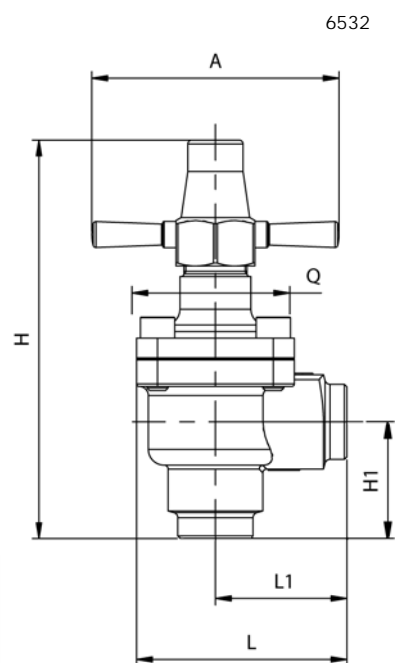
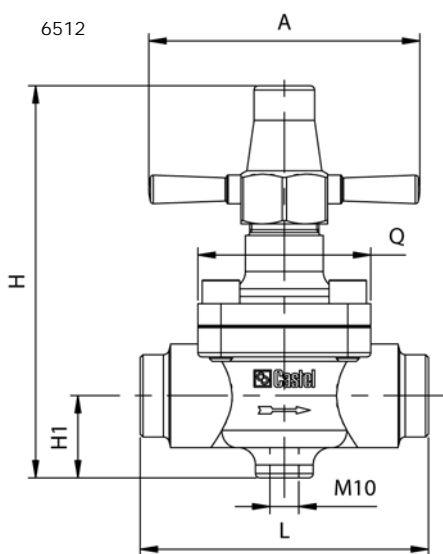
- ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW 617N per il corpo, il coperchio e il cappello di protezione dell'asta di manovra;
- acciaio, con opportuna protezione superficiale, per l'asta di manovra;
- gomma cloroprene (CR) e fibre aramidiche per le guarnizioni del premistoppa;
- laminato metallo/gomma per le guarnizioni di tenuta verso l'esterno;
- P.T.F.E. per le guarnizioni di tenuta sede.

TABELLA 1: Caratteristiche generali

Nr. Catalogo	Attacchi				Fattore Kv [m³/h]	TS [°C]		PS [bar]	Categoria di rischio secondo PED
	ODS		ODM			min.	max.		
	Ø [in.]	Ø [mm]	Ø [in.]	Ø [mm]					
6512/M22	–	22	–	28	7,1	-35	+160	45	Art. 3.3
6512/7	7/8"	–	1.1/8"	–					
6512/M28	–	28	1.3/8"	35	8,4				
6512/9	1.1/8"	–	1.3/8"	35					
6512/11	1.3/8"	35	1.5/8"	–	15,0				
6512/13	1.5/8"	–	2"	–	25,0				
6512/M42	–	42	2"	–					
6512/17	2.1/8"	54	–	–	40,0				
6532/M22	–	22	–	28	8,2				
6532/7	7/8"	–	1.1/8"	–					
6532/M28	–	28	1.3/8"	35	9,1				
6532/9	1.1/8"	–	1.3/8"	35					
6532/11	1.3/8"	35	1.5/8"	–	18,7				
6532/13	1.5/8"	–	2"	–	38,0				
6532/M42	–	42	2"	–					
6532/17	2.1/8"	54	–	–	48,5				

TABELLA 2: Dimensioni e pesi

Nr. Catalogo	Dimensioni [mm]						Peso [g]						
	H	H ₁	L	L ₁	Q	A							
6512/M22	136	28,5	100	-	60	94	1415						
6512/7							1310						
6512/M28					166	34	118	68	126	2020			
6512/9								88	138	3500			
6512/11	199	37	141	104	138	5050							
6512/M42	215	42,5	173			5050							
6512/17						5050							
6532/M22	147	44,5	80	50	60	94	1350						
6532/7							1290						
6532/M28							165	52,5	93	59	68	126	1910
6532/9													1910
6532/11	238	65	139	86,5	104	138	4920						
6532/13							4920						
6532/M42							4765						
6532/17								4765					



RUBINETTI A SFERA

IMPIEGO

I rubinetti, illustrati in questo capitolo, sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 1, Punto 2.1.4 della Direttiva 97/23/CE e sono oggetto dell'Articolo 3, Punto 1.3 della medesima Direttiva. Essi sono stati progettati per essere installati su impianti di refrigerazione commerciale e condizionamento dell'aria civile ed industriale che impieghino fluidi refrigeranti appartenenti al Gruppo II (così come definito nell'Articolo 9, Punto 2.2 della Direttiva 97/23/CE, con riferimento alla Direttiva 67/548/CEE).

COSTRUZIONE

La particolare concezione costruttiva dei rubinetti a sfera Castel:

- garantisce il bilanciamento interno delle pressioni, a rubinetto chiuso;
- consente la bidirezionalità di flusso del fluido refrigerante;
- scongiura il pericolo di esplosione/espulsione dell'asta di manovra.

La saldatura elettrica del corpo e le guarnizioni di tenuta, poste sull'asta di manovra, assicurano la perfetta ermeticità del rubinetto.

I rubinetti a sfera si suddividono in due categorie:

- rubinetti tipo 6590 (a passaggio pieno) e tipo 6591 (a passaggio ridotto) senza attacco di carica;

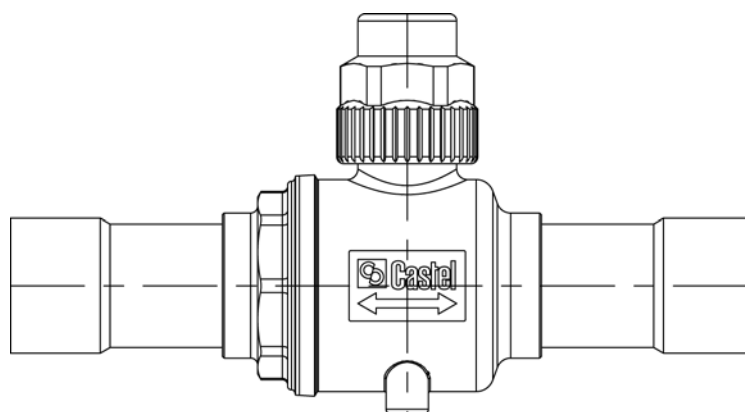
- rubinetti tipo 6590/A (a passaggio pieno) e tipo 6591/A (a passaggio ridotto) con attacco di carica. Questi rubinetti sono forniti completi di meccanismo 8394/A e cappuccio 8392/A.

Le parti principali dei rubinetti a sfera sono realizzate con i seguenti materiali:

- ottone forgiato a caldo EN 12420 - CW 617N per il corpo;
- ottone forgiato a caldo EN 12420 - CW 617N, successivamente cromato, per la sfera;
- tubo di rame EN 12735-1 - Cu-DHP per gli attacchi a saldare;
- acciaio, con opportuna protezione superficiale, per l'asta di manovra;
- gomma cloroprene (CR) per le guarnizioni di tenuta verso l'esterno;
- P.T.F.E. per le guarnizioni di tenuta sfera;
- PBT rinforzato vetro per il cappello di protezione dell'asta di manovra. Ottone forgiato a caldo EN 12420 - CW 617N per i cappellotti utilizzati sui modelli dal 6590/M64A al 6591/34A.

INSTALLAZIONE

La brasatura dei rubinetti a sfera va eseguita accuratamente con una lega a basso punto di fusione. Occorre prestare attenzione a non dirigere la fiamma verso il corpo che, se danneggiato, potrebbe compromettere il buon funzionamento dell'intero rubinetto.



6590

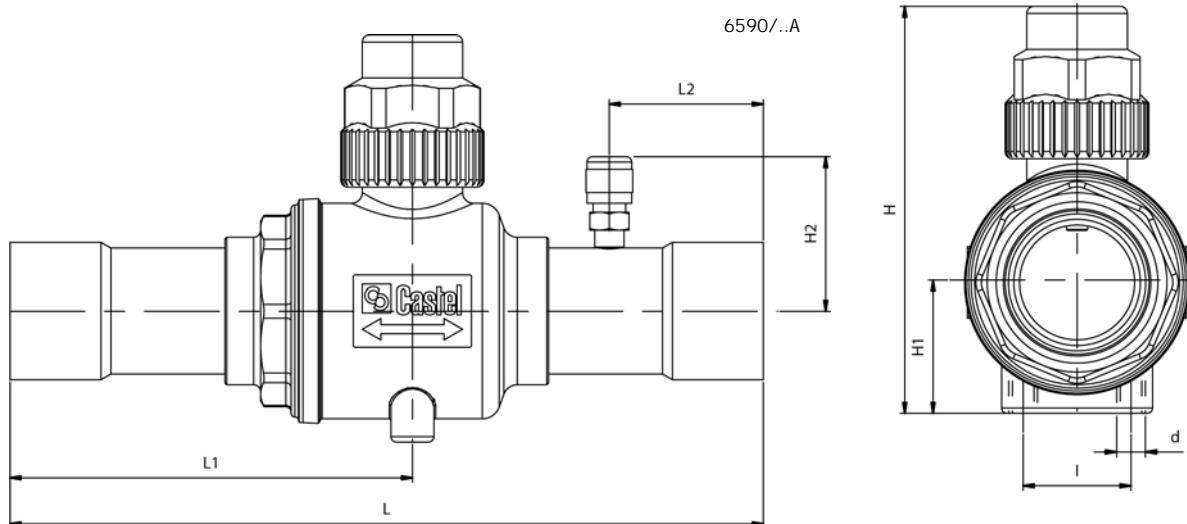


TABELLA 1: Caratteristiche generali

Nr. Catalogo		Attacchi		Foro sfera Ø [mm]	Fattore Kv [m ³ /h]	TS [°C]		PS [bar]	Categoria di rischio secondo PED
senza attacco carica	con attacco carica	ODS				min.	max.		
		Ø [in.]	Ø [mm]						
6590/M6	-	-	6	10	0,8	-40	+150	45	Art. 3.3
6590/2		1/4"	-						
6590/3	6590/3A	3/8"	-						
6590/M10	6590/M10A	-	10		3				
6590/M12	6590/M12A	-	12						
6590/4	6590/4A	1/2"	-	5					
6591/5	-	5/8"	16	15	14,5				
6590/M15	6590/M15A	-	15						
6590/5	6590/5A	5/8"	16						
6590/M18	6590/M18A	-	18						
6590/6	6590/6A	3/4"	-						
6591/7	-	7/8"	22	19	24				
6590/7	6590/7A	7/8"	22						
6591/M28	-	-	28						
6591/9		1.1/8"	-						
6590/M28	6590/M28A	-	28	25	40				
6590/9	6590/9A	1.1/8"	-						
6591/11	-	1.3/8"	35						
6590/11	6590/11A	1.3/8"	35	32	68				
6591/13	-	1.5/8"	-						
6591/M42		-	-	42					
6590/13	6590/13A	1.5/8"	-	38	100				
6590/M42	6590/M42A	-	42						
6591/17	-	2.1/8"	54						
6590/17	6590/17A	2.1/8"	54	50	178				
6591/M64	6591/M64A	-	64						
6591/21	6591/21A	2.5/8"	-	65	293				
-	6590/M64A	-	64						
	6590/21A	2.5/8"	-						
	6591/24A	3"	-						
	6591/25A	3.1/8"	-						
-	6590/25A	3.1/8"	80	80	430	42			
	6591/28A	3.1/2"	89						
	6591/29A	3.5/8"	-						
	6591/33A	4.1/8"	105						
	6591/34A	4.1/4"	108						

TABELLA 2: Dimensioni e pesi

Nr. Catalogo		Dimensioni [mm]							Peso [g]						
		H	H ₁	H ₂	L	L ₁	L ₂	l		d					
6590/M6	-	73	20	-	121	65	-	18	M5	260					
6590/2	-			33			24			300					
6590/3	6590/3A									6590/M10	6590/M10A	300			
6590/M12	6590/M12A												290		
6590/4	6590/4A									-	138	73,5		-	410
6591/5	-	80	24	36	141	74	32			450					
6590/M15	6590/M15A			-	177	92	-			760					
6590/5	6590/5A									6590/M18	6590/M18A	800			
6590/6	6590/6A												95,5	27,5	38
6591/7	-									-	-	206			
6590/7	6590/7A	101,5	30	41	206	109	43	30	M6	1050					
6591/M28	6591/M28			-	45	248	130			-	43				
6591/9	-											117	37	-	210
6590/M28	6590/M28A	127	44	45	239	126	48								
6590/9	6590/9A									-	253	133	-	-	-
6591/11	-	148	54	53	275	149	58								
6590/11	6590/11A									172,5	62	64	330	175	58
6591/13	-	196,5	75	70	380	199	76								
6591/M42	-									400	209	86	-	-	-
6590/13	6590/13A	12400													
6590/M42	6590/M42A		12450												
6591/17	-	12500													
6590/17	6590/17A		-												
6591/M64	6591/M64A	-													
6591/21	6591/21A		-												
-	6590/M64A	-													
-	6590/21A		-												
-	6591/24A	-													
-	6591/25A		-												
-	6590/25A	-													
-	6591/28A		-												
-	6591/29A	-													
-	6591/33A		-												
-	6591/34A	-													



RUBINETTI PORTAMANOMETRI

IMPIEGO

I rubinetti, illustrati in questo capitolo, sono considerati "Accessori a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 1, Punto 2.1.4 della Direttiva 97/23/CE e sono oggetto dell'Articolo 3, Punto 1.3 della medesima Direttiva.

Essi sono stati progettati per essere installati su impianti di refrigerazione commerciale e condizionamento dell'aria civile ed industriale che impieghino fluidi refrigeranti appartenenti al Gruppo II (così come definito nell'Articolo 9, Punto 2.2 della Direttiva 97/23/CE, con riferimento alla Direttiva 67/548/CEE). Sono utilizzati per il montaggio e l'intercettazione dei manometri sui quadri strumenti.

COSTRUZIONE

I rubinetti sono dotati di:

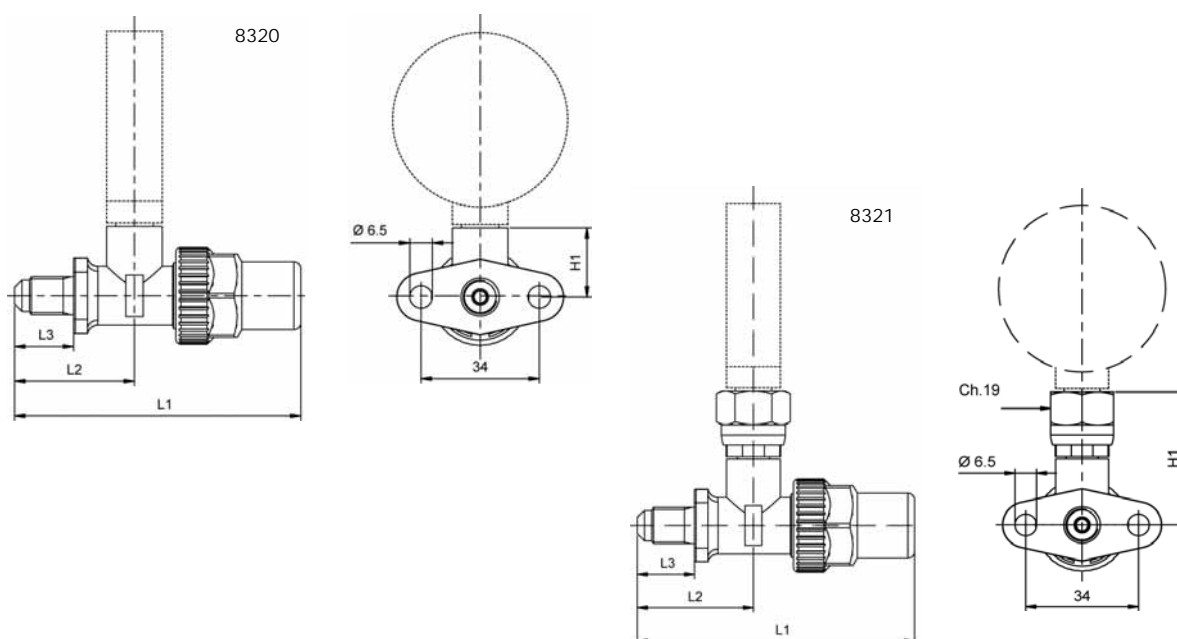
- una flangetta per il fissaggio del rubinetto al quadro strumenti;
- un attacco, filettato SAE Flare, per collegamento al tubo di rame tramite bocchettone;
- un attacco, filettato, NPT (8320) o SAE Flare con bocchettone girevole (8321), per il montaggio del manometro;

Le parti principali dei rubinetti portamanometri sono realizzate con i seguenti materiali:

- ottone forgiato a caldo EN 12420 – CW 617N per il corpo;
- acciaio, con opportuna protezione superficiale, per l'asta di manovra.
- gomma cloroprene (CR) e fibre aramidiche per le guarnizioni del premistoppa;
- PBT rinforzato vetro per il cappello di protezione dell'asta di manovra.

TABELLA 1: Caratteristiche generali

Nr. Catalogo	Attacchi			Dimensioni [mm]				Peso [g]	TS [°C]		PS [bar]	Categoria di rischio secondo PED
	SAE Flare	NPT	SAE Flare	H ₁	L ₁	L ₂	L ₃		min.	max.		
8320/21	1/4"	1/8"	–	19	83	35	17	140	-60	+130	45	Art. 3.3
8320/22	1/4"	1/4"	–	37								
8321/22	1/4"	–	1/4" f	40								



RUBINETTO PERFORANTE

IMPIEGO

Il rubinetto, illustrato in questo capitolo, è considerato "Accessorio a pressione" secondo quanto definito nell'Articolo 1, Punto 2.1.4 della Direttiva 97/23/CE ed è oggetto dell'Articolo 3, Punto 1.3 della medesima Direttiva.

È stato progettato per essere installato su impianti di refrigerazione commerciale e condizionamento dell'aria civile ed industriale che impieghino fluidi refrigeranti appartenenti al Gruppo II (così come definito nell'Articolo 9, Punto 2.2 della Direttiva 97/23/CE, con riferimento alla Direttiva 67/548/CEE). Il rubinetto perforante consente di realizzare in maniera rapida ed economica, un punto di carica, di spurgo o di presa manometrica lungo lo sviluppo del circuito frigorifero. Il rubinetto può essere montato su tubi di rame da 6 a 10 mm di diametro esterno, ed essere installato in qualsiasi posizione del circuito.

COSTRUZIONE

Le parti principali del rubinetto perforante sono realizzate con i seguenti materiali:

- ottone forgiato a caldo EN 12420 - CW 617N per il corpo;
- acciaio temprato per lo spillo;
- gomma cloroprene (CR) per la tenuta verso l'esterno.

INSTALLAZIONE

Il rubinetto, con la forcilla filettata a cavallo del tubo, si fissa serrando solidamente il dado inferiore. Quindi con l'avanzamento dello spillo si perfora il tubo. Il foro così ottenuto mette in comunicazione l'interno del tubo con l'attacco radiale da 1/4" SAE Flare del rubinetto, come indicato in figure 1 e 2.

TABELLA 1: Caratteristiche generali

Nr. Catalogo	Attacchi		Dimensioni [mm]				Peso [g]	TS [°C]		PS [bar]	Categoria di rischio secondo PED
	SAE Flare	Diametro tubo [mm]	H ₁	L ₁	L ₂	L ₃		min.	max.		
8330/A	1/4"	6 - 10	72	25,5	29	36	104	-10	+70	25	Art. 3.3

